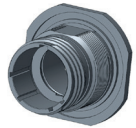


TRAITEMENT DE SURFACE

WHAT IS IT?

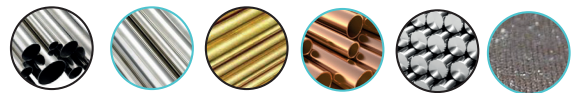


Appliquer un revêtement à des pièces usinées: connecteurs, contacts, boîtiers...

Afin d'ajouter de nouvelles propriétés:

- 1 Tenue à la corrosion
- 2 Conductivité électrique
- 3 Autoréparation
- 4 Lubrification
- 5 Aspect esthétique

LES MATÉRIAUX TRAITÉS



Aluminium Inox Laiton Cuivre Acier Composite

LES TRAITEMENTS PROPOSÉS

- Cadmiage (vert, blanc, bichromaté) _____
- Nickelage chimique _____
- Nickelage électrolytique _____
- Argenture au tonneau _____
- Cuivrage, nickelage et dorure au tonneau _____
- Nickelage, dorure, étamage de contacts découpés _____
- Passivation des aciers inoxydables _____
- Métallisation composite _____
- Nickel Noir _____
- Zinc Nickel Noir _____



➤ PROCÉDÉS D'APPLICATION : en vrac, attache ou continu

Amphenol SOCAPEX

L'ATELIER TRAITEMENT DE SURFACE



20 PERSONNES

2x8

PRODUCTION



LABORATOIRE

Analyse des bains et station physico-chimique + R&D



SERVICE SUPPORTS

Ordonnancement
Méthode
Qualité

LE CONTRÔLE DES REVÊTEMENTS

- Adhérence
- Aspect
- Épaisseur



Les moyens de contrôle :

- Appareils fluorescence X
- Binoculaire
- Enceinte brouillard salin
- Potentiostat



LE SAVIEZ-VOUS ?



➤ L'atelier réalise des dépôts de cadmium et bénéficie d'une autorisation de l'ECHA (European Chemicals Agency) jusqu'en 2029 pour utiliser du Chrome 6 (Cr6+) et ainsi proposer du Cadmium vert & bichromaté.



➤ Une équipe R&D développe de nouveaux revêtements plus respectueux de l'environnement (Zinc Nickel) et optimise les process des gammes existantes.

GESTION ET TRAITEMENT DES DECHETS

Station physico-chimique intégrée

- 15m³ d'eau par jour
- Contrôle continu des rejets

